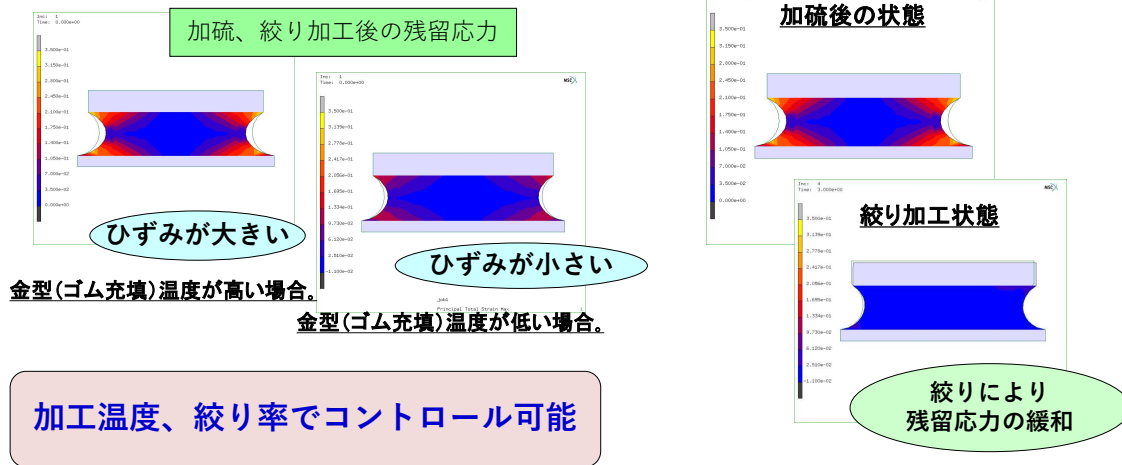


加硫温度による収縮及び絞り率の違い

加硫工法の違いにより収縮も異なる。



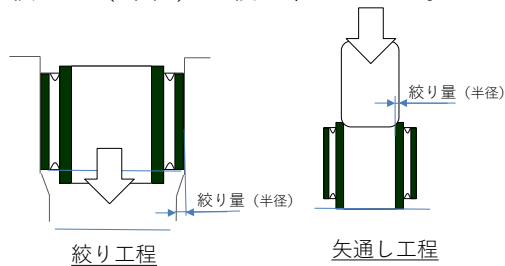
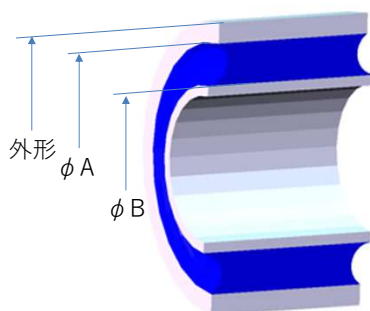
© 2022 Terakoya All Rights Reserved.

絞り率計算

絞り量を絞り率から計算する。

$$\text{ゴムの厚み} = 0.5 (\phi A - \phi B)$$

$$\text{絞り量 (半径)} = \text{絞り率} \times \text{ゴムの厚み}$$



内筒、外套のスプリングバック及び組付け時の相手側寸法を考慮する。

© 2022 Terakoya All Rights Reserved.

