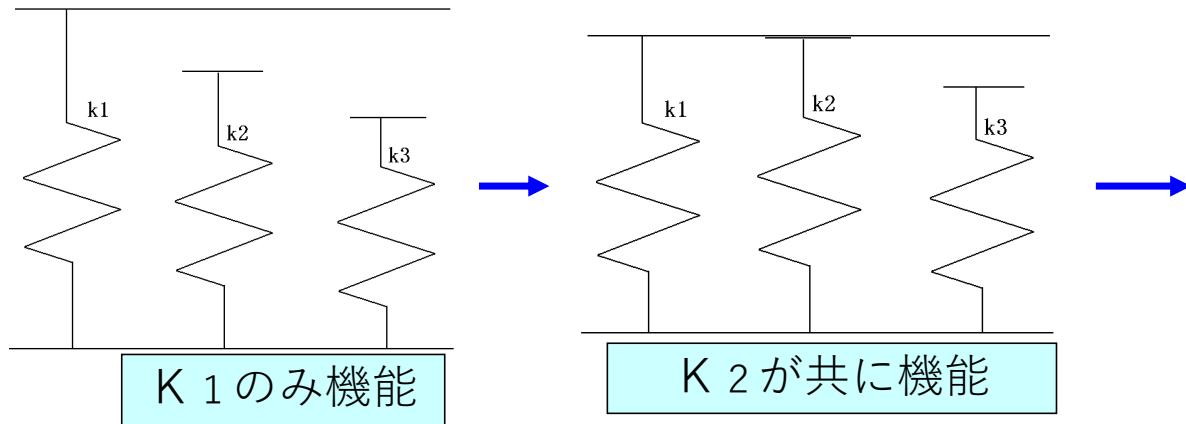


1-2 ゴム製品と金属製品の違い、似ているポイント

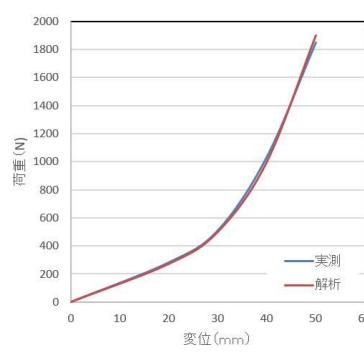
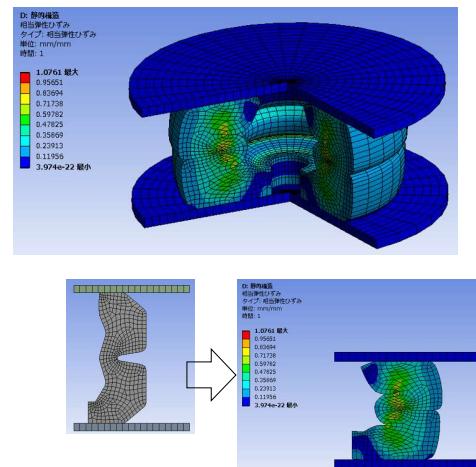
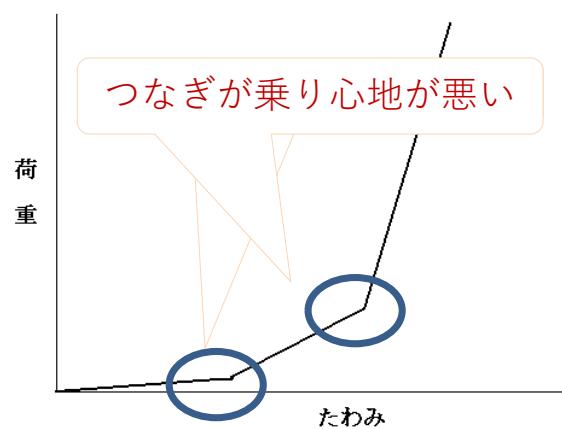
金属スプリングでもクッションのように組み立てて使用するなど、似たような仕様とすることもある。



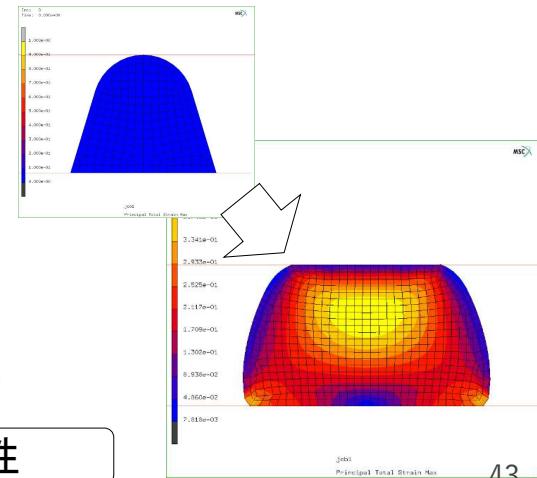
軽量化阻害

部品点数増

ゴム・樹脂化



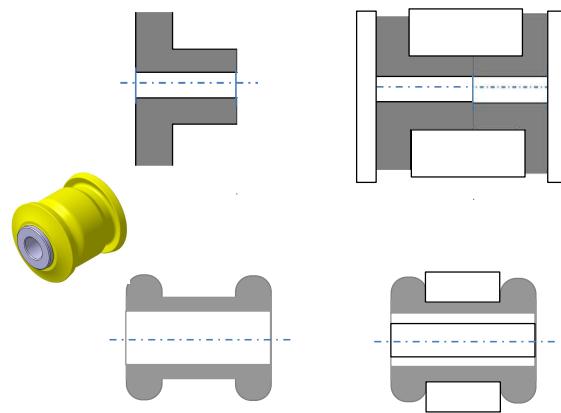
なだらかな特性



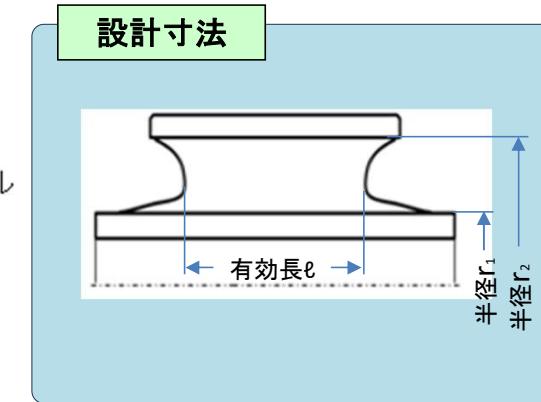
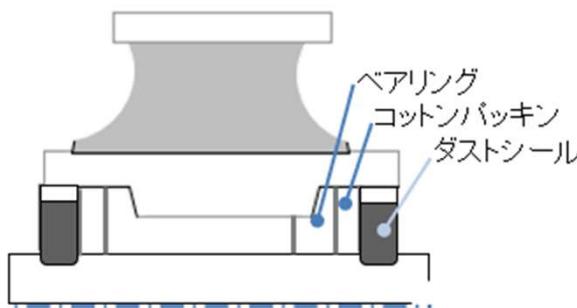
ブッシュ形状概要

ブッシュタイプ防振ゴム／使われ方でマウントにもカップリングにも
ダイナミックダンパーもブッシュ型もある

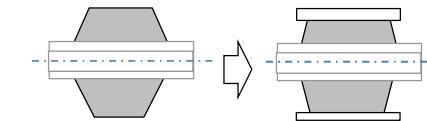
総圧入タイプ



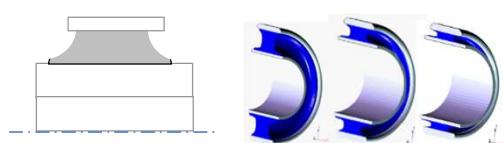
回転機組付タイプ



内筒接着タイプ

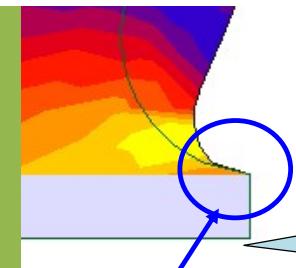


内外筒接着タイプ



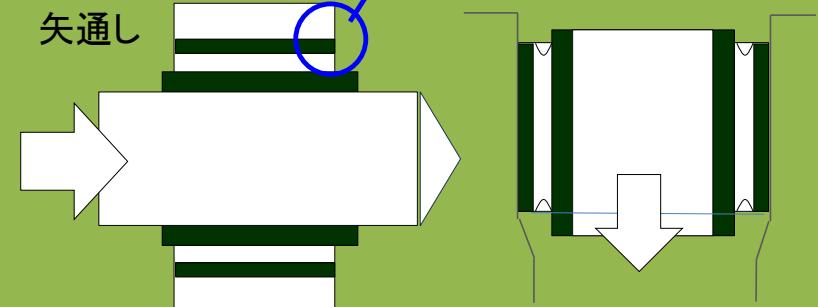
適正処理のひずみ分布

絞り・矢通しにより内部ひずみを緩和する



絞り率、耐久性確保

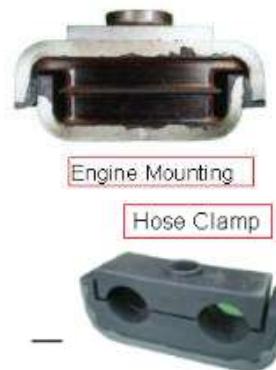
矢通し



内径拡大

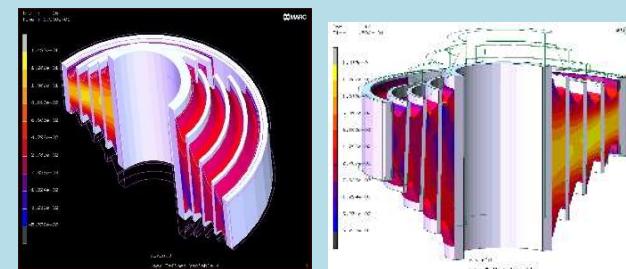
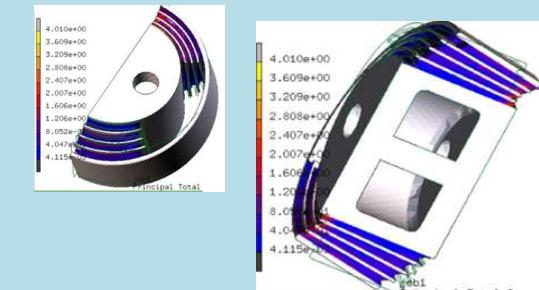
絞り加工

マウント形状概要



中板を入れることでばねを格段にアップ
設計はブッシュよりマウント分割がよく合う

金具が移動不可 ⇒ 残留ひずみ



積層タイプ ⇒ ばねアップ

